

Noch nie war Energie- und Kostenoptimierung so einfach!

Industrie Wärmetauscher

Industrielle Anlagen

Wärmetechnik

Verfahrenstechnik

Je nach Ausführung der Anlage
haben unsere Kunden bereits nach
100-200 Tagen die Kosten durch einen
reduzierten Energieverbrauch
wieder eingespart!

Das garantieren wir!

Der einfachste Weg um
Energie **UND** Kosten zu sparen!



Wussten Sie eigentlich,...

dass die KfW Bank aus ERP-Mitteln zinsgünstige Darlehen für energieeinsparende Investitionen bereit stellt,
die noch zusätzlich aus dem Bundeshaushalt verbilligt werden?

Lassen Sie sich hierfür von unseren Spezialisten unverbindlich beraten!

Die Herausforderung:

Für Unternehmen wird es immer wichtiger, Ressourcen wirtschaftlich einzusetzen.

Es stellt sich heute nicht mehr die Frage **OB man Energie einsparen muss. Es stellt sich nur noch die Frage: „**WANN** und **WIE**“**

Das Prinzip:

Der von uns konzipierte Luft-Luft-Wärmetauscher aus der Serie **WAD** funktioniert nach dem Gegenstromprinzip.



„Der Vorteil dieser Funktionsweise gegenüber dem herkömmlichen und weit verbreiteten Kreuzstromverfahren (Plattenwärmetauscher oder Rohrbündelwärmetauscher) liegt in der wesentlich höheren Effektivität des Tauschprozesses.“

Bei diesem Verfahren werden die Abluft mit der hohen Temperatur und die Zuluft mit der niedrigen Temperatur räumlich getrennt und gegenläufig aneinander vorbeigeführt. Als Trennung dient hier ein von uns speziell entwickeltes Profil mit extrem vergrößerter Berührungsfäche für die Luftströme.

Durch diese Maßnahme und durch angepasste Verweilzeiten der Luftströme - sowohl auf der energieabgebenden als auch der energieaufnehmenden Seite - **erreichen wir einen maximalen Wärmeaustausch.**

Eventuell anfallendes Kondensat wird problemlos nach außen abgeleitet.

Aluminium - der Grundstoff für unser Trennprofil - verfügt über einen hohen Wärmeübergangskoeffizienten und verbessert damit zusätzlich den Wärmeaustausch.

Ein weiterer Aspekt für die Effektivität eines Wärmetauschers ist natürlich die Temperaturdifferenz in den beiden Luftströmen. Diese Differenz sowie auch die Veränderung innerhalb der beiden Luftströme können durch entsprechend angebrachte Temperaturfühler ermittelt und deren Signale zur Überwachung wie auch zur weiteren Auswertung verwandt werden.

Das Gehäuse des **WAD** Wärmetauschers kann sowohl aus Stahl wie auch aus Edelstahl gefertigt werden, ist auf einem Tragrahmen befestigt und wird mittels Übergangsstücken und Kompensatoren mit den bauseitigen Rohrsystemen verbunden.

„Je nach Ausführung der Anlage haben unsere Kunden bereits nach **100-200** Tagen die Kosten durch einen reduzierten Energieverbrauch **wieder eingespart**“
„Das garantieren wir!“ Dipl.-Ing., Dipl.-Chem. Reinhard Simon



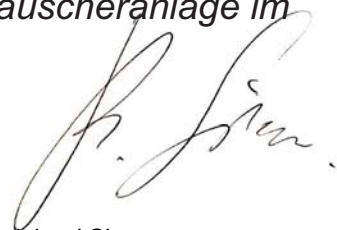
Alle Vorteile auf einen Blick:

- Die Nutzung der Abwärme aus der warmen Abluft hilft die benötigte Frischluft / Prozessluft vorzuwärmen, sodass zur Erreichung der erforderlichen Prozesstemperatur ein erheblich geringerer Einsatz an Energieträgern nötig wird. (Rückgewinnung bedeutet Energieeinsparung)
- Die Abluft wird abgekühlt und verlässt den Schornstein mit geringeren Temperaturen und somit verringert sich der Abgasverlust der Brenneranlagen
- Schadgasmengen werden auf weniger als die Hälfte reduziert
- Durch die Reinigung der Profile (bei Bedarf) kann die ursprüngliche Effektivität des Wärmetauschers wieder hergestellt werden
- Sehr geringer Wartungsaufwand, da nur bei starker Verschmutzung und verringerter Leistung notwendig
- Aufgrund des angewandten Gegenstromprinzips sind keine weiteren Einbauten notwendig

„Möchte Sie wissen was unsere Kunden über unsere Anlagen sagen?

Wir nennen Ihnen gerne Referenzadressen und vereinbaren für Sie bei Bedarf einen Besichtigungstermin vor Ort.

*Hier haben Sie dann die Möglichkeit eine **WAD** Wärmetauscheranlage im Betrieb zu sehen!“*



Reinhard Simon
Dipl.-Ing., Dipl.-Chem.

Rufen Sie einfach an!

Bei technischen Fragen / Referenzen:
02922 32 14

Für ein unverbindliches Beratungsgespräch:
02132 93 79 71

Wir freuen uns über Ihre Anfrage!



Reinhard Simon - Dipl.-Ing., Dipl.-Chem. - Ingenieurbüro

Industrielle Anlagen - Wärmetechnik - Verfahrenstechnik

Alter Hellweg 4 - D-59457 Werl - Telefon: + 49 (0) 2922-3214 - Fax: + 49 (0) 2922-3262

E-Mail: info@industrie-waermetauscher.de - Internet: www.industrie-waermetauscher.de